

Elastyczność i doskonała zgodność sprawiają, że NL10 można łatwo zintegrować z szybkimi cyklami produkcyjnymi.

Ten produkt może być przetwarzany ręcznie, w workach próżniowych iw procesach infuzji i wytrzymuje temperatury produkcyjne do 150°C.

Unikalne właściwości NL10, takie jak: zamknięta struktura komórkowa wypełniona powietrzem, niska absorpcja wody, odporność na gnicie oraz wysoki poziom tłumienia hałasu i wibracji, czynią z niego doskonały materiał rdzeniowy dla przemysłu kompozytów - doskonale wpisując się w nowe ekologiczne klasyfikacje.

Właściwości mechaniczne materiału rdzenia

Gęstość (Kg/m ³)	ISO 7322	120-180
Wytrzymałość na ściskanie (MPa)	ASTM C365	0,3*
Moduł ściskania (MPa)	ASTM C365	5,1*
Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	ISO 7322	>0,2
Wytrzymałość na ścinanie (MPa)	ASTM C273	0,9*
Moduł ścinania (MPa)	ASTM C273	5,9*
Przewodność cieplna (W/mK)	ISO 8301	0,048*
Współczynnik strat (przy 1Hz)	ASTM E756	0,022*

Właściwości mechaniczne materiału rdzenia w kompozycie ⁽¹⁾

Wytrzymałość na zginanie przy granicy plastyczności (MPa)	ASTM D790	37*
Moduł sprężystości przy zginaniu (GPa)	ASTM D790	3,5*
Wytrzymałość na ścinanie przy granicy plastyczności (MPa)	ASTM C392	0,8*
Moduł ścinania (MPa)	ASTM C392	44*
Wytrzymałość na ściskanie przy granicy plastyczności (MPa)	ASTM C365	1,2*
Moduł ściskania (MPa)	ASTM C365	19*
Absorpcja wody (%)	ASTM C272	<4*
Gęstość panelu	-	0,600*

⁽¹⁾ Próbki wykonane metodą Infusion (0,6 bar) z żywicy epoksydowej ref. SR8100/nr kat. SD8824 i dwie warstwy rowingu z włókna szklanego o gramaturze 300g/m² z każdej strony, grubość warstwową: 6,5 mm; utwardzać w 60°C; próbki testowane po 5 dniach produkcji.

* Typowe wartości

Lekki



Tłumienie drgań



Izolacja cieplna



Zrównoważony i energooszczędny



Kluczowe cechy

- Dobra podatność na układanie • Możliwość blokowania nadruku • Stabilny materiał
- Niższe zużycie żywicy • Kompatybilność z żywicą (Doskonały do: epoksydu, poliestru, fenolu, winylu estru i poliuretan)

Wytyczne dotyczące procesu

Pochłanianie żywicy (*) (na m ² przy 1mm)	270g
Maksymalna temperatura przetwarzania	180°C
Obróbka worków próżniowych	do 150°C
Obróbka utwardzania w autoklawie	możliwy
Współczynnik rozszerzalności cieplnej (ASTM E831-06)	ok. 110 X 10 ⁻⁶ /°C w temp. pok

Dane podane w niniejszej Karcie Charakterystyki przedstawiają typowe wartości. Informacje te nie są przeznaczone do wykorzystania jako specyfikacja zakupowa i nie oznaczają przydatności do użycia w określonym zastosowaniu.

Niewybranie odpowiedniego produktu uszczelniającego może spowodować uszkodzenie produktu lub obrażenia ciała. Prosimy o kontakt z Amorim Cork Composites w sprawie zaleceń dotyczących konkretnych zastosowań. Firma Amorim Cork Composites wyraźnie odrzuca wszelkie gwarancje, w tym wszelkie dorozumiane gwarancje przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu. Firma Amorim Cork Composites nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody pośrednie, specjalne, przypadkowe, wynikowe lub moralne wynikające z wykorzystania informacji zawartych w niniejszej karcie charakterystyki materiału, w którejkolwiek z jej broszur, jej produktów lub ich przyszłego wykorzystania lub ponownego wykorzystania przez jakąkolwiek osobę lub podmiot. W celach związanych z umową prosimy o zamówienie naszego arkusza danych technicznych produktu (PDA).

www.amorimcorkcomposites.com